**崔庄煤矿EBZ160掘进机星轮驱动装置维修项目**

1. **维修项目：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| BZ160铲板星轮驱动（左、右） | 套 | 4 | 力士乐半马达 |
| EBZ160铲板星轮驱动（左、右） | 套 | 2 | 意大利SAI马达 |

**二、技术要求**

1. 检查耙爪是否弯曲变形，磨损严重需补焊，增加耐磨层，使之达到原厂设计要求。（星轮损坏严重的必需更换）
2. 检查旋转盘花键，是否符合使用要求，磨损严重进行更换。
3. 测试液压马达运转性能及耐压情况，检查液压件密封情况，拆卸后的密封圈、油封全部更换新的国产名牌。
4. 更换轴承（SKF)ˎ 浮动油封ˎ 圆螺母ˎ 止退垫及密封。
5. 检查马达座磨损情况，修复马达安装螺孔，磨损严重的必须更换。
6. 更换驱动装置半马达4个（力士乐）。
7. 更换驱动装置意大利SAI马达2个。
8. 更换的马达全部为正品马达。
9. 对维修后的铲板驱动进行严格的质量检验，确保其符合相关标准和要求。
10. 更换的马达运回矿方。

**三、维修标准**

1.乙方根据国家有关标准、规范对星轮驱动各部件进行检验和维修；对所维修设备的完整性、安全性、可靠性负责。

2.标准和规范、安装、验收遵照有关标准及其它国家标准和规范要求。

3.三一重型装备有限公司出厂EBZ160掘进机相关性能参数、图册及说明书。

4.MT/T238.3-2006《悬臂式掘进机第3部分：通用技术条件》。

5.MT/T541.2-2007 《悬臂式掘进机检修规范机械部分》。

**四、验收标准**

1.严格按照MT/T541《悬臂式掘进机检修规范》分为三个部分:第2部分:机械部分;和《煤矿机电设备检修技术规范》MT/T1097-2008执行。

2.维修后设备要符合《煤矿矿井设备完好标准》。

3.铲板星轮驱动维修后必须达到原厂新设备出厂标准，各零部件检修后，应满足原设计及工艺要求,装配应按照工艺规程进行。修复及更换后的零部件应符合原设计规定的配合、强度、刚度等功能要求,否则应予以更换。装配过程中,不得划伤、碰坏零件的接合面、配合面

4.测试马达和更换马达及主要部件需要维修视频。